EASYMASTER V Series

80-560 тонн

Энергосберегающая серия

The Chen Hsong Group

Hand in Hand with You for 50 Years

EASYMASTER V Series

Easymaster серии V - лидер продаж от компании Chen Hsong Group, который объединил в себе 50-летний опыт компании в машиностроении. Энергосберегающая технология VDP (насос с переменным объемом) и высокоскоростной узел впрыска позволяют решать широкий спектр литьевых задач. Особый дизайн шнека позволяет получать качественные изделия с меньшим временем цикла. Все это обеспечивает простое решение для повышения эффективности производства.

1 Узел смыкания

- Направляющие колонны выполнены из улучшенной высокопрочной Японской стали увеличенного диаметра для большей надежности
- Плиты производятся на собственном производстве, что гарантирует их долговечность и надежность
- Централизованная система смазки
- Режим вибрации выталкивателей для сокращения цикла

2 Ai-02 – контроллер с возможность выхода в сеть

Ai-02 – высокоэффективный контроллер нового поколения, доступный эксклюзивно для Chen Hsong.

3 Узел впрыска

- Индикатор температуры материального цилиндра с авто настройкой и точностью + -1 C
- Гидравлический мотор с большим крутящим моментом
- Защита от холодного старта
- Устройство понижения давления для защиты сопла от подтеков

4 Чистота

Машина оборудована высокоэффективным масляным фильтром, который многократно фильтрует и очищает гидравлическую жидкость во время стандартных машинных операций. Отсутствие примесей в жидкости достигает стандарта NAS8 (США), т.е. чище, чем новая жидкость. Таким образом, вам всегда гарантирована надежная система очистки гидросистемы в машине.

5 Эксклюзивная плита кольцевидного типа

(патент № ZL 01257876.2)

- Равномерное распределение напряжения - повышает стабильность производства и качество готовых изделий
- Более равномерное распределение нагрузки помогает продлить жизнь пресс-формы
- Увеличенная жесткость и структурная плотность делает конструкцию подходящей для всех способов литья

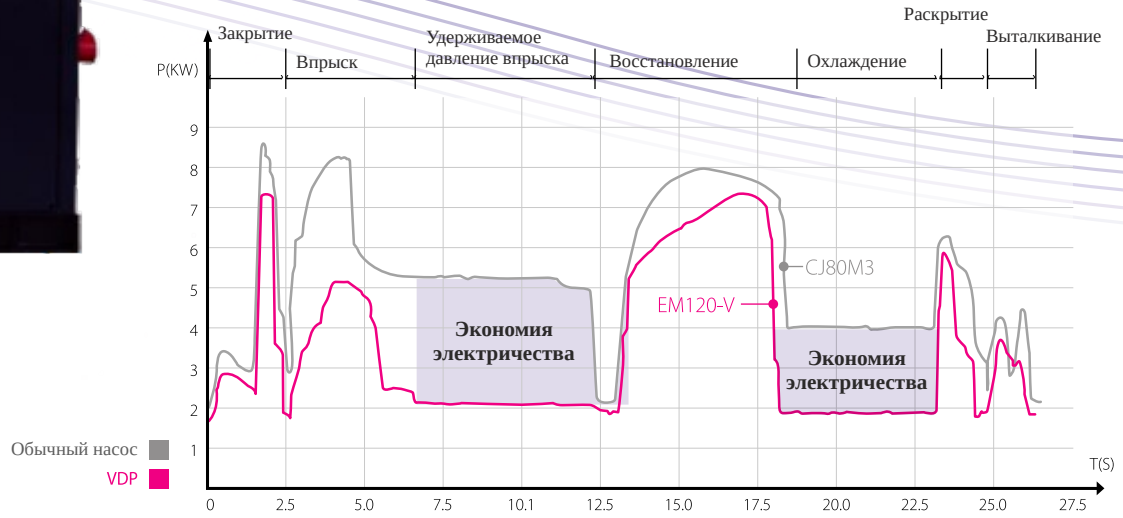
Сохранение энергии

Оптимизированная гидросистема компании Chen Hsong использует чувствительный к нагрузкам насос переменного объема (VDP), который обладает механизмом быстрой регулировки электропитания, согласно текущим требованиям процесса. По сравнению с обычным насосом фиксированного объема, с VDP технологией отсуствует потеря электроэнергии, расходуемой на поток чрезмерного количества рабочей жидкости. Таким образом, экономия электроэнергии достигает 30-50%.

Тест потребления электроэнергии

Материал: ПК

Модель	Насос	Время цикла (сек)	Время удержания (сек)	Время теста (ч)	Расход электрич. (кВт)	Расход %	Экономия электрич. %
CJ80M3	Обычный насос	26	10	7.2	73.22	100%	-
EM120-V	VDP	26	10	7.2	40.67	55.5%	44.5%



Ai-02 – контроллер с возможность выхода в сеть

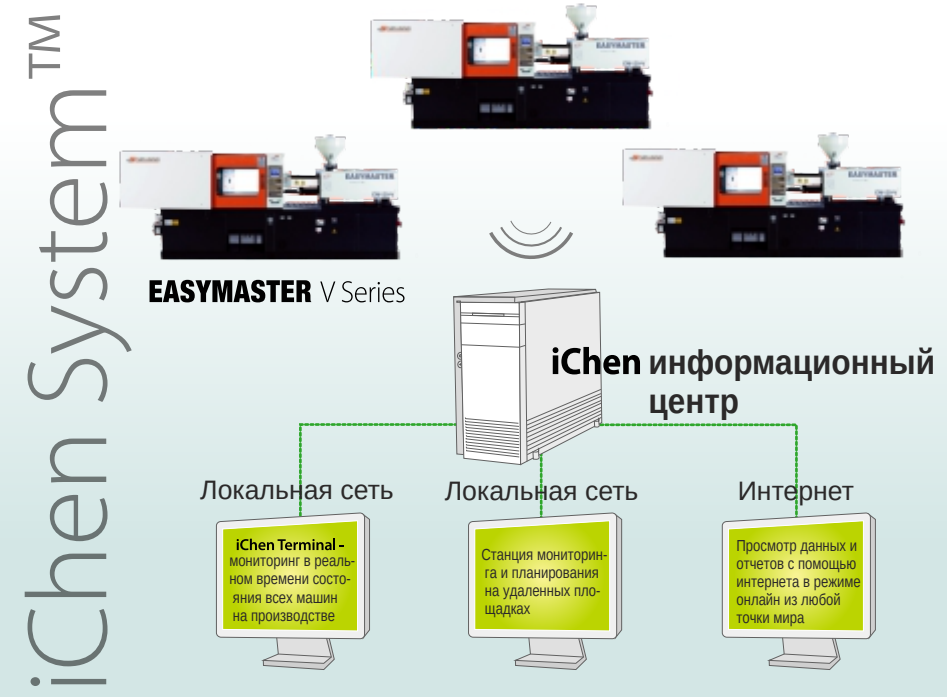
Ai-02 – высокоэффективный контроллер нового поколения, доступный эксклюзивно для Chen Hsong. Разработанный в Японии и сконструированный с применением последних STM технологий, он полностью совместим со стандартами JIS (Japan Industrial Standards), обладает повышенной устойчивостью и абсолютной надежностью.
Этот контроллер поставляется с многоязычным интерфейсом, встроенной сетевой картой, имеет передовую интеллектуальную систему диагностики и способность сохранять данные в течение пяти лет, без внешнего источника питания.

iChen System™

iChen System™ iChen Wireless™

Уникальная интегрированная система производственных сетей для планирования производства и управленческого анализа – увеличивает производительность труда, повышает эффективность, сокращает отходы

iChen System TM – это сетевая система управления производством изделий методом литья под давлением. Chen Hsong является одной из немногих компаний, которая успешно запустила подобную систему в индустрии пластмасс. iChen System TM приносит огромные выгоды потребителям. Она может быть интегрирована с ERP-системами (Enterprise Resource Planning) для предоставления по запросу точной и своевременной информации по всем аспектам производственного процесса. Она заполняет такой важный пробел в большинстве ERP-систем, как сложность сбора производственных данных. iChen System TM суждено стать новым стандартом в области управления производством.

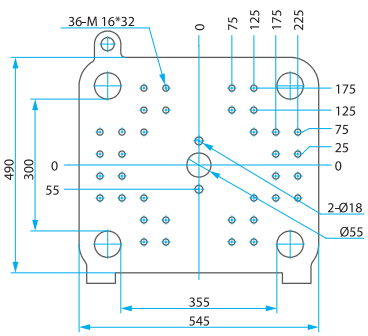


Контроллер

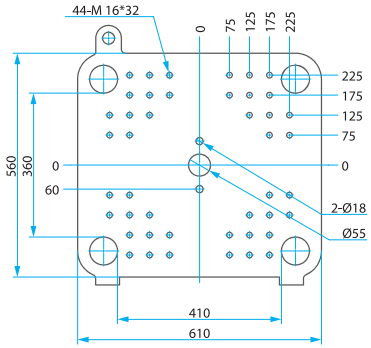
Интегрированная система управления на базе программируемого компьютерного контроллера компании B&R (Австрия). Все функции контролируются системой. Значения легко задаются и контролируются на цветном дисплее. Продукция B&R широко используется в различных отраслях промышленности.

- Цветной TFT-дисплей с высоким разрешением и диагональю 10,4”
- Возможность дополнительного подключения стандартных моделей компании B&R® для ввода-вывода данных
- Возможность самостоятельного создания и сохранения автоматических программ циклов литья и установки дополнительных устройств ввода-вывода пользователем напрямую через сенсорную панель управления
- Возможность наглядного графического представления автоматического цикла формования на дисплее
- Поддержка функции параллельных перемещений, обеспечивающих сокращение продолжительности цикла литья
- Мгновенная скорость считывания результатов измерений обеспечивает высокую воспроизводимость и быстрый отклик системы
- Стандартные встроенные системы статистического контроля производственных процессов
- Возможность высокоточного регулирования температуры
- Возможность подключения периферийного оборудования посредством USB-порта, последовательных соединений или подключения к локальной сети
- Поддержка различных устройств сопряжения с шиной (в том числе CAN, RS485, Prof bus)
- Наличие встроенного регулятора температуры внутри пресс-формы
- Компьютерное устройство дистанционного управления для эффективной и своевременной диагностики параметров процесса
- Возможность выбора неограниченного количества языков за счет поддержки стандарта Юнико

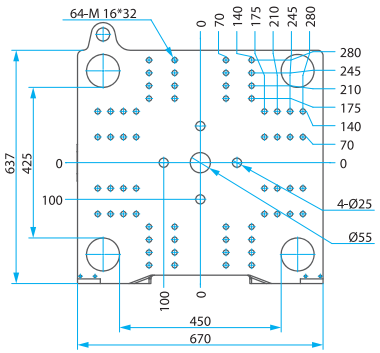
EM80-V



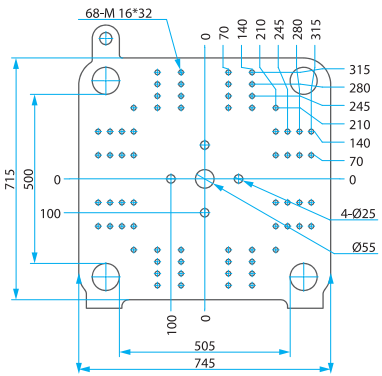
EM120-V



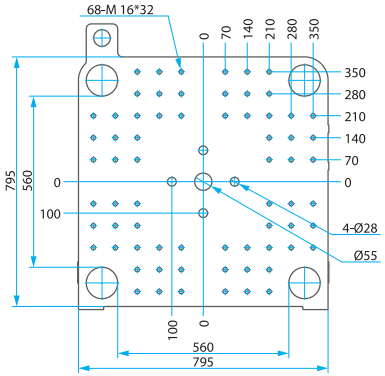
EM150-V



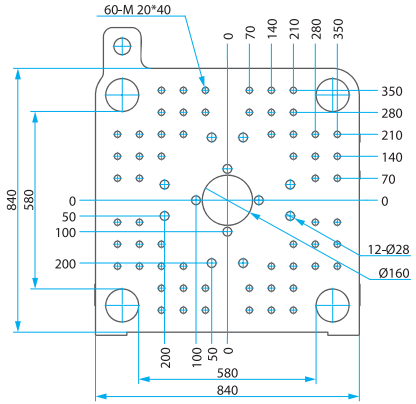
EM180-V



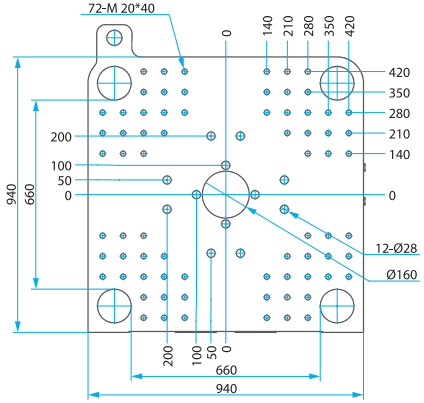
EM220-V



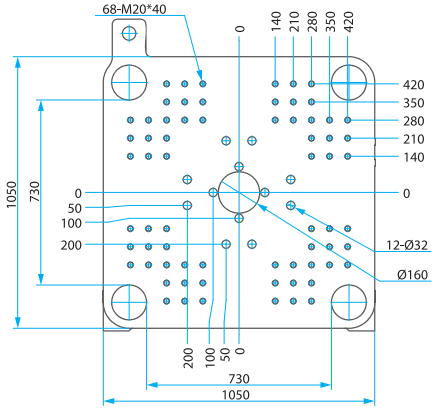
EM260-V



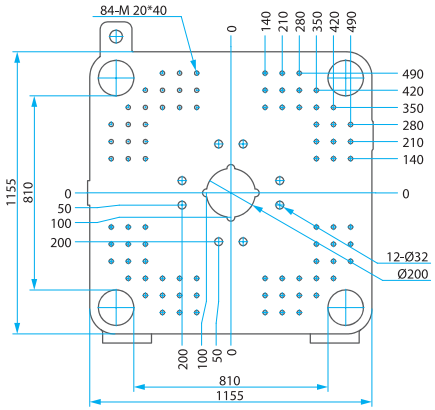
EM320-V



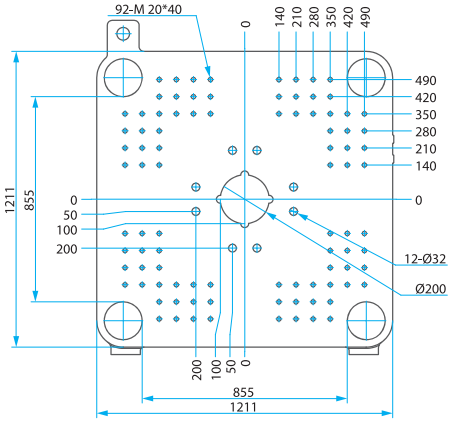
EM400-V



EM480-V



EM560-V



Узел впрыска	Ед. изм.	EM80-V	EM120-V	EM150-V	EM180-V	EM220-V	EM260-V	EM320-V	EM400-V	EM480-V	EM560-V
Рабочий объем	см3	121 163 221	163 221 265	277 332 425	382 488 650	390 499 664	584 777 969	904 1128 1413	1216 1524 1866	1767 2164 2544	1767 2164 2544
Вес впрыска	гр	113 150 203	150 203 244	255 305 391	351 449 598	359 459 611	537 715 892	832 1038 1300	1119 1402 1717	1625 1990 2340	1625 1990 2340
	унций	4.0 5.3 7.2	5.3 7.2 8.6	9.0 10.8 13.8	12.4 15.8 21.1	12.7 16.2 21.6	18.9 25.2 31.4	29.3 36.6 45.9	39.5 49.5 60.6	57.3 70.2 82.5	57.3 70.2 82.5
Диаметр шнека	мм	31 36 42	36 42 46	42 46 52	46 52 60	46 52 60	52 60 67	60 67 75	67 75 83	75 83 90	75 83 90
Давление впрыска	кг/см2	2101 1561 1142	1887 1387 1153	1938 1622 1265	2122 1663 1255	2337 1827 1367	2295 1724 1387	2224 1785 1428	2203 1765 1438	2132 1734 1479	2132 1734 1479
Соотношение длина/диаметр шнека		22.7 19.6 16.9	23.3 20 18.2	21.9 20 17.7	22.6 20 17.3	22.6 20 17.3	24.2 21 18.8	23.5 21 18.8	23.8 21 19.2	23.2 21 19.4	23.2 21 19.4
Скорость пластикации	гр/сек	6.6 10.8 15.9	12.7 17.3 22.3	20.1 24.1 33.0	18.7 23.9 31.8	18.7 23.9 31.8	31.7 43.2 59.1	39.6 54.2 71.7	49.3 68.6 84.0	71.7 92.4 119.6	71.7 92.4 119.6
Скорость впрыска	гр/сек	57 77 105	95 130 156	115 138 177	133 169 225	120 154 205	175 233 290	222 277 347	264 330 405	342 419 492	342 419 492
Ход шнека	мм	160	160	200	230	235	275	320	345	400	400
Скорость вращения шнека	об/мин	170	185	200	145	171	180	165	150	165	165
Узел смыкания											
Усилие смыкания формы	кН	80	120	150	180	220	260	320	400	480	560
Ход подвижной плиты	мм	320	340	410	460	490	530	600	670	770	835
Расст. между напр. колон. (HxV)	мм	355 x 300	410 x 360	455 x 425	505 x 500	560 x 560	580 x 580	660 x 660	730 x 730	810 x 810	855 x 855
Макс. расстояние между плитами		640	720	860	960	1090	1130	1260	1420	1590	1685
Высота пресс-формы (мин.-макс.)		130 - 320	145 - 380	160 - 450	180 - 500	195 - 600	195 - 600	220 - 660	250 - 750	275 - 820	330 - 850
Ход выталкивателей	мм	80	100	100	130	130	180	180	215	250	250
Усилие выталкивания	кН	2.3	4.2	4.2	4.9	7.7	7.7	7.7	11.1	11.1	11.1
Узел нагрева/энергоблок											
Давление в гирдавлич. сист.	МПа	148	178	178	178	178	178	178	178	178	178
Мощность насоса	кВт	7.5	11	15	18.5	18.5	30	30	37	45	45
Мощность нагревателей	кВт	6.5	8.8	9.7	9.8	13.9	18.3	20	21.6	30	30
Кол-во зон контроля темп.		3 + Nozzle	3 + Nozzle	3 + Nozzle	4 + Nozzle	4 + Nozzle	5 + Nozzle	5 + Nozzle	5 + Nozzle	5 + Nozzle	5 + Nozzle
Другие											
Время сухого цикла	сек	1.6	2.1	2.4	2.5	2.6	2.8	3.2	3.5	3.8	4.0
Емкость масляного бака	л	200	200	250	250	360	430	525	680	800	800
Габаритные размеры (LxWxH) мхмхм		3.9 x 1.1 x 1.7	4.0 x 1.2 x 1.7	4.7 x 1.2 x 1.9	5.2 x 1.3 x 1.9	5.3 x 1.5 x 2.1	6.3 x 1.5 x 2.2	6.7 x 1.6 x 2.3	7.6 x 1.7 x 2.3	8.5 x 1.9 x 2.3	8.7 x 2.0 x 2.3
Вес	т	2.8	3.0	4.2	5.3	6.0	7.8	10.3	13.9	17.5	19.5

Данные спецификации могут редактироваться без предварительного уведомления

Официальный представитель в России: **ООО «ПОЛИПАК»** Россия, 141980, Московская обл., г. Дубна, ул. Тверская, д. 26А
Тел.: **(495) 777-01-72**, (916) 396-90-53, **(49621) 7-00-00**, 2-92-79, 2-93-74, 2-55-55 Факс: (49621) 2-46-32
E-mail: order@polipak.ru, **www.polipak.ru**

Официальный представитель в России: **ООО «ПОЛИПАК»**
Россия, 141980, Московская обл., г. Дубна, ул. Тверская, д. 26А
Тел.: (495) 777-01-72, (916) 396-90-53
(49621) 7-00-00, 2-92-79, 2-93-74, 2-55-55
Факс: (49621) 2-46-32

E-mail: order@polipak.ru, **www.polipak.ru**